

Scheda tecnica

CELLA DI MANTENIMENTO UMIDIFICATA HP10T-LMD-BB

Cella di mantenimento elettrica umidificata per 10 teglie con
CONTROLLO TATTILE



CARATTERISTICHE STANDARD

- Progettata per essere usata come unità autonoma, oppure come componente di un sistema con forno a convezione Turbofan E33T
- Capienza: 10 mezze teglie
- Capienza; 10 teglie 1/1GN o teglie a vapore 12" x 20"
- Distanza tra le teglie: 2⁷/₈"/74 mm
- Profondità ridotta: 24"/610 mm
- Sportello reversibile a campo visivo completo
- 208 V, 220 V or 230-240 V monofase
- Potenza riscaldamento cella: 1200 W
- Doppio rivestimento completo
- Controllo su schermo tattile
- Temporizzatori separati per i singoli ripiani
- Controllo elettronico della temperatura
- Serbatoio dell'acqua di umidificazione riscaldato: 600 W
- Controllo elettronico della temperatura del serbatoio per l'umidità
- Sistema di riempimento automatico del serbatoio dell'acqua
- Tenuta totale dello sportello
- Sistema di ventilazione a bassa velocità per il ricircolo dell'aria
- Due lampade LED alogene per l'illuminazione interna dell'armadio
- 4 rotelle 3"/76 mm: 2 anteriori orientabili e bloccabili e 2 posteriori fisse
- Imballaggio completamente riciclabile



HP10T-LMD-BB

Cella di mantenimento umidificata Moffat Turbofan scaldata elettricamente. Cella di mantenimento con doppio rivestimento, interno e pareti laterali esterne, anteriori e superiori di acciaio inossidabile. Sportello incernierato lateralmente. L'unità ha una capienza di 10 mezze teglie o 10 teglie 1/1GN, oppure 10 teglie a vapore 12" x 20". Una ventola a velocità singola consente la circolazione delicata e uniforme dell'aria all'interno dell'armadio. L'armadio è dotato di un pannello di controllo tattile da 5,7" con temporizzatori separati per i singoli ripiani e controllo della temperatura e del livello di umidità del forno. La struttura dell'armadio è montata su rotelle: due rotelle posteriori fisse e due anteriori orientabili che possono essere bloccate. La struttura può essere usata singolarmente, oppure in abbinamento con un forno a convezione Moffat Turbofan E33T.

USA

La cella di mantenimento è dotata di un cavo con spina bloccante NEMA L6-20P Hubbell HBL2321. L'unità viene fornita con un kit di connessione rapida per l'acqua per il collegamento alla serie LC NSF di Colder Products. Prevede anche la presenza di due distanziatori posteriori.

ACCESSORI – STANDARD USA

- 2 distanziatori posteriori: 5³/₄"/145 mm
- Cavo di connessione Hubbell HBL2321 NEMA L6-20P con connettore compreso
- Kit di connessione rapida dell'acqua con sistema di accoppiamento a valvola Colder Products serie LC NSF

Cella di manutenzione elettrica umidificata HP10T-LMD-BB con CONTROLLO TATTILE



www.moffat.com.au

COSTRUZIONE

Interno dell'armadio: acciaio inossidabile 304
 Esterno: pannelli anteriore, laterali e superiore di acciaio inossidabile
 Guide laterali interne per le rastrelliere di acciaio inossidabile
 Struttura di acciaio inossidabile con sportello incernierato lateralmente
 Spessore del vetro dello sportello: 0,2"/5 mm
 Pannello di controllo di acciaio inossidabile
 Pannelli della base e posteriore di acciaio inossidabile

CONTROLLI

Pannello tattile LED retroilluminato: 5,7"
 Temporizzatori separati per i singoli ripiani
 Gamma di temperatura: 68-194 °F/20-90 °C
 Controllo della temperatura di umidificazione

PULIZIA

Pannelli superiore e laterali esterni di acciaio inossidabile
 Guarnizione dello sportello rimovibile a innesto (non sono richiesti attrezzi)

SPECIFICHE

Requisiti elettrici
 208 V, 60 Hz, monofase, 1,9 kW, 9,1 A
 240 V, 60 Hz, monofase, 1,9 kW, 7,9 A
 220 V, 50 Hz, monofase, 1,9 kW, 8,6 A
 230-240 V, 50 Hz, monofase, 1,9 kW, 8,1 A
 Cavo di connessione NEMA L6-20P Hubbell HBL2321 con connettore compreso (USA)

Requisiti idrici

L'apparecchiatura prevede la connessione dell'acqua fredda al sistema di accoppiamento con valvola Colder Products LC NSF 76200.

Tubo di connessione per l'alimentazione: minimo 3/8" O.D.

Pressione massima di ingresso: 80 psi/550 kPa

Pressione minima di ingresso: 22 psi/150 kPa

Dimensioni esterne

Larghezza: 24"/610 mm
 Altezza: 40"/1015 mm, comprese le rotelle
 3"/76 mm
 Profondità: 26 3/4"/680 mm
 32 1/2"/825 mm compresi distanziatori posteriori

Peso netto:

194 lbs/88 kg

Dati prodotto imballato

269 lbs/122 kg
 25 ft³/0,71 m³
 Larghezza: 27 1/2"/700 mm
 Altezza: 46 1/2"/1170 mm
 Profondità: 34"/865 mm

DISTANZE PER L'INSTALLAZIONE

Posteriore: 5 3/4"/145 mm compresi i distanziatori posteriori

Lato SX: 0"/0 mm

Lato DX: 1"/25 mm

DISTANZA DA FONTI DI CALORE

L'apparecchiatura deve essere installata a una distanza minima laterale di 12"/300 mm da fonti di calore.

Australia

Moffat Pty Limited

Unit C, 10-16 South Street

Rydalmere, New South Wales 2116

Tel.: +61 2 8833 4111

Contatto: Keith Russell

Tel. cell.: +61 (0)409 233 701

Email: keith.russell@moffat.com.au

Prodotto da:

Moffat Limited

45 Illinois Drive, Izone Business Hub

Rolleston 7675, Nuova Zelanda



Standard di gestione della qualità
ISO9001

Progettato e prodotto da



ISO9001

Tutti i prodotti Turbofan sono stati progettati e realizzati da Moffat attenendosi al sistema di gestione della qualità ISO9001 internazionalmente riconosciuto, che coinvolge la progettazione, la produzione e l'ispezione finale dei prodotti per garantire sempre un livello di qualità costante.

In linea con la politica di sviluppo e di miglioramento continuo dei propri prodotti, Moffat Limited si riserva il diritto di modificare le specifiche e i progetti senza alcun preavviso.

© Copyright Moffat Ltd
 AU.TFN.S.2401

